

# Pince Mobile pour formage à froid

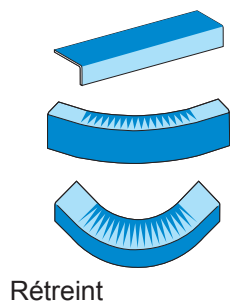
## HZ 52

Pince manuelle HZ 52

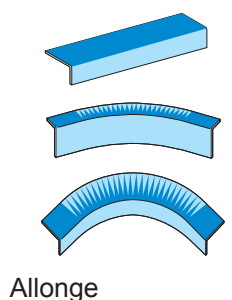
Un outil pour trois types de travaux différents : Rétreint-Allonge-Clinchage



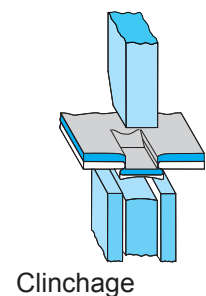
## Pour tôles et profilés



Rétreint



Allonge



Clinchage

La pince mobile Eckold HZ 52 est particulièrement conçu pour faire des travaux de rétreint et d'allonge et de Clinchage sur chantier. Cette pince peut former des tôles et des profils jusqu'à 1.0 mm Acier et 1.5 mm Alu. La pince HZ 52 est utilisé pour corriger ou ajuster des profils métalliques et des bords de tôle par retreint et allongement pour un formage parfait. L'assemblage à froid par Clinchage est possible grâce au jeu de support Type DFW 104.



Ident-Nr. / ID no. 1000001729  
Pince HZ 52 Sans outillage

### FWA 405 Outil de Rétreint ø 40 mm



Ident-Nr. / ID no. 00100400108 (1 jeu)

### FWR 407 Outil d'allonge ø 40 mm



Ident-Nr. / ID no. 00100400405 (1 jeu)

**HLFA 70**  
Outil de rétreint  
40 x 70 mm



Ident-Nr. / ID no. 00100400715 (1 jeu)

Equipé de mâchoires plastiques pour des travaux de formage sans endommager la surface de travail.

**HLFR 70**  
Outil d'allonge  
40 x 70 mm



Ident-Nr. / ID no. 00000055568 (1 jeu)

Equipé de mâchoires plastiques pour des travaux de formage sans endommager la surface de travail.

**DFW-104**  
Support  
pour le Clinchage Type (S-DF)

Epaisseur Max  
Acier (400N/mm<sup>2</sup>)  
Aluminium (250N/mm<sup>2</sup>)  
max. 2.0 mm

Pour l'assemblage à froid de tôles et profilés  
Acier-Alu-Cuivre-Zinc



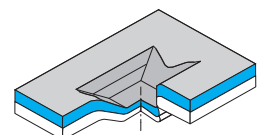
Ident-Nr. / ID no. 00000022218 (1 jeu)

**SD 701.00**  
Poinçon



ID-Nr. / ID no. 00403701008

Le choix de la matrice dépend des épaisseurs  
(Voir Tableau)



Clinching Type S-DF 4



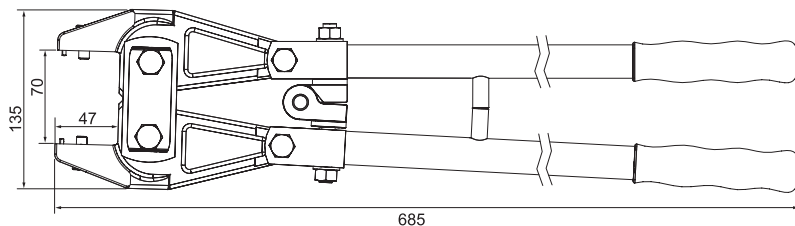
**SMD 721.XX**  
Matrice pour Acier



**SMD 731.XX**  
Matrice pour Alu, Cuivre, Zinc



Paramètres	HZ 52
Col de Cygne vertical	70 mm
Longueur	685 mm
Clinchage Type	S-DF 4
Epaisseurs Acier Aluminium	max. 2.0 mm max. 2.0 mm
Poids net	3,8 kg


 **Demande**
 **Commande**

Material : \_\_\_\_\_

Epaisseur: \_\_\_\_\_

Typ Type	Anmerkung Notice	Blechdicke Sheet thickness	ID-Nr. ID no.
HZ 52			10000001729
FWA 405	<b>Rétreint/</b> Shrinking	1,0 mm St 1,5 mm Al	00100400108
FWR 407	<b>Allonge /</b> Stretching	1,0 mm St 1,5 mm Al	00100400405
HLFA 70	<b>Rétreint /</b> Shrinking	0,7 - 1,5 mm Al, Cu, Zn	00100400715
HLFR 70	<b>Allonge /</b> Stretching	0,7 - 1,5 mm Al, Cu, Zn	00000055568
DFW-104	<b>Clinchage</b> Clinching	max. 2,0 mm	00000022218
SD 701.00	<b>Poinçon /</b> Punch		00403701008
SMD 721.07	Matrice, <i>Die</i> St	0,7 / 0,7 mm	00303721079
SMD 721.10	Matrice, <i>Die</i> St	0,8 / 0,8 mm	00303721102
SMD 721.13	Matrice, <i>Die</i> St	1,0 / 1,0 mm	00303721136
SMD 731.07	Matrice, <i>Die</i> Al, Cu, Zn	0,7 / 0,7 mm	00303731077
SMD 731.10	Matrice, <i>Die</i> Al, Cu, Zn	0,8 / 0,8 mm	00303731100
SMD 731.13	Matrice, <i>Die</i> Al, Cu, Zn	1,0 / 1,0 mm	00303731139